

Flex-Sil Dichtmasse

Rot

Basis: Acetoxy

Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C

Auspressrate: 250 g/min

Standvermögen (ISO 7390): <2 mm

Dichte: 1,09 g/ml

Hautbildungszeit (23°C/55% RF): ca. 15 min

Aushärtegeschwindigkeit: 1,5 mm/24 h

Frostbeständig bis -15°C während des Transports: Ja

Haltbarkeit (zwischen +5°C und +25°C): 12 Monate

Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung, langfristig: -60°C bis +260°C

Temperaturbeständigkeit nach Aushärtung, langfristig: -60°C bis +300°C

Mechanische Werte bei einer 2 mm Schicht:

Shore Härte A (3 s) (DIN 53505): 29

Zugfestigkeit (DIN 53504): 2,1 MPa (N/mm²)

Bruchdehnung (DIN 53504): 400 %

Produktbeschreibung:

Flex-Sil ist ein hochwertiges, 1-Komponentiges Dichtmittel welches bei Raumtemperatur zu einem Silikon-Kautschuk aus vulkanisiert.

Bleibt elastisch mit hoher Adhäsion und kann somit dynamischen Belastungen wie z.B. Stöße und Vibrationen standhalten.

Ersetzt herkömmliche Feststoffdichtungen und kann universell eingesetzt werden.

Das Dichtmittel besitzt eine sehr hohe Temperaturbeständigkeit von -50°C bis 300°C (rot)

Flex-Sil ist auch in der Automatik-Kartusche lieferbar (keine Pistole mehr erforderlich).

Anwendung:

Haftprüfungen vor der Anwendung werden empfohlen. Die Dichtflächen reinigen.

Flex-Sil einseitig, bei starken Rautiefen beidseitig auftragen und Teile montieren.

Hautbildung nach 10 bis 20 Minuten.

Duschhärtegeschwindigkeit: 3mm/24 Stunden.

Anwendungsbeispiele:

Abdichtung von Motoren und Gehäusen im Automobil- und Motorrad-Industrie, Traktorenbau, Elektroindustrie, Turbinen- und Kernkraftwerke, Maschinenbau, Getriebebau, Lebensmittelindustrie, Gas-, Wasser-, Elektrizitätswerke, Pumpenbau, Bergbau u.v.a.

Auch zur Verklebung bei hohen Temperaturen.

Unsere Angaben sind nach bestem Wissen gemacht - eine Verbindlichkeit und Gewährleistung kann wegen der Vielfältigkeit der Anwendungen nicht übernommen werden. Sie entbinden den Käufer, bzw. Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.