

Kantenschutz mit Kleber

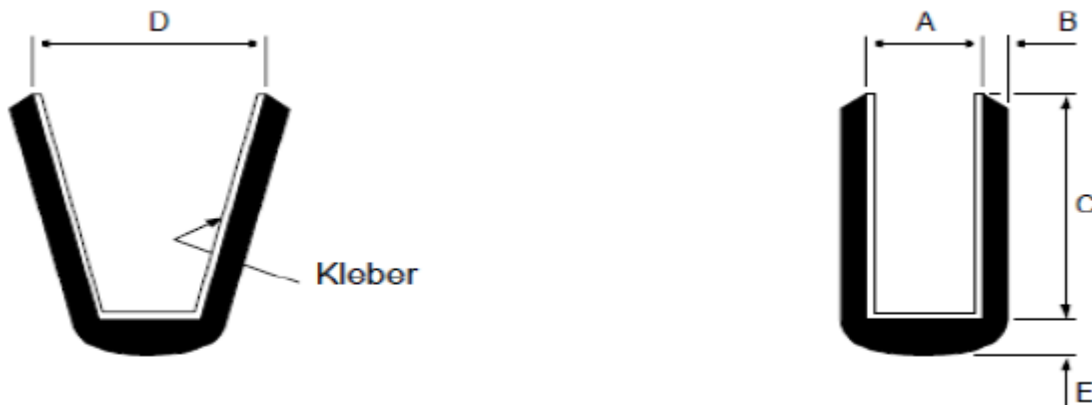
Selbstklebendes Schutzprofil

- Temperaturbereich -55 °C bis +80 °C
- Flexibles Schutzprofil für Kanten

Ist ein extrudiertes Kantenschutzprofil, das auf der Innenseite mit einem Heißkleber beschichtet ist. Bei Erhitzung verändert sich das V-förmige in ein U-förmiges Profil und verbindet sich mit dem Bauteil. Das Profil besteht aus molekularvernetztem Polyolefin und ermöglicht die saubere und schnelle Schutzummantelung von Metall-, Holz- und Glasprofilen.

Die Flexibilität des Materials eignet sich bei gerundeten Innen- und Außenkanten sowie geraden Kanten.

Ein Temperaturbereich von -55 °C bis +80 °C bietet beständige Schutzeigenschaften. Schrumpftemperatur +120 °C



A (max.) mm	B (min.) mm	C (min.) mm	D (min.) mm	E (typisch) mm	Standardpackung Länge 1,2 m
0,6	0,5	3,5	0,8	1,25	1,2 m
1,0	0,9	4,8	1,6	1,25	1,2 m
2,0	0,9	6,6	2,5	2,25	1,2 m
4,2	0,9	13,5	4,5	2,20	1,2 m

Die größte für das zu umschumpfende Profil passende Größe bestellen.

Anwendungsbereich:

Ummantelung	Dicke	Empfohlener Mindest-Biegeradius
swg	mm	mm
30 - 24	0,31 - 0,56	10
23 - 16	0,61 - 1,63	15
15 - 10	1,83 - 3,25	20
9 - 5	3,66 - 5,38	25
Standardfarbe: Schwarz		

Eigenschaften:

Prüfung	Prüfverfahren	Anforderungen
Zugfestigkeit:	ISO 37	10 MPa (min.)
Bruchdehnung:	ISO 37	250 % (min.)
Hafffestigkeit auf Aluminium:		25 N/25 mm (min.)

Besondere Installationsanweisungen:

Bei Erhitzung über +80 °C schmilzt und fließt der Kleber.

Bei Erhitzung über +120 °C verändert sich das V-förmige in ein U-förmiges Profil und verbindet sich mit dem Bauteil.

Folgendes Installationsverfahren wird empfohlen:

1. Vor der Installation Kanten des Bauteils gründlich mit KANDRO-TECH Universal-Lösungsmittel entfetten.
2. Eine Verarbeitungstemperatur von +150 °C bis +200 °C wird empfohlen.
3. Mit Handschuhen arbeiten. Das Ende des Schutzprofils erhitzen, bis der Kleber Fäden zieht, und an das Bauteil andrücken. Nachdem das Ende befestigt ist, die Rundung des Profils erhitzen und mit einer Geschwindigkeit von ca. 20 cm/Minute an die Kante drücken. Dabei muss das Schutzprofil leicht gespannt bleiben und gleichmäßig angebracht werden. Sobald der Kantenschutz fest sitzt und ausgerichtet ist, in entsprechender Länge abschneiden.
4. Nun können die Kanten erhitzt und mit den Händen (Handschuhe) oder einem geeigneten flachen Gegenstand angedrückt werden. Für optimale Verklebung leichten Druck ausüben. Überschüssiger Kleber kann mit geeigneten Lösungsmitteln (z.B. Methylethylketon) entfernt werden.
5. Beachten Sie, daß der Heißkleber bei Temperaturen über +80 °C reaktiviert wird und Reparaturen von Schadstellen möglich sind.

Verarbeitungswerkzeuge:

KANDRO-TECH bietet eine Vielzahl von Heißluftgeräten, wie z.B. Druckluftgeräte, Heißluftgebläse, Infrarotgeräte und besondere automatische Heizvorrichtungen für die Installation von Wärmeschrumpfmaterialeien. Detaillierte Produktinformationen hierzu erhältlich auf Anfrage.

Installationsanleitung auf Anfrage.

Unsere Angaben sind nach bestem Wissen gemacht - eine Verbindlichkeit und Gewährleistung kann wegen der Vielfältigkeit der Anwendungen nicht übernommen werden. Sie entbinden den Käufer, bzw. Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen.